

TYPE 42

# DISCHI DA TAGLIO A CENTRO DEPRESSO STANDARD PER MACCHINE PORTATILI

TAGLIO

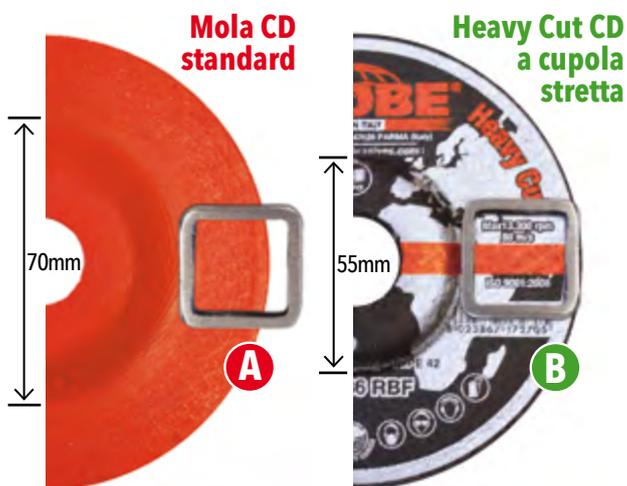


La linea di dischi da taglio standard a centro depresso per macchine portatili di GLOBE, grazie ai differenti spessori disponibili e alla introduzione della "cupola stretta" per i diametri 115 e 125mm (dischi **HEAVY CUT**) si presta perfettamente ad ogni tipologia di lavorazione. Spessore, profondità di taglio e mescola (tipologie di abrasivo, leganti, durezza) sono di fondamentale importanza per la scelta del prodotto più indicato e sono la base per poter fornire sempre il massimo rendimento in qualsiasi utilizzo. Le varie combinazioni offerte permettono di trovare sempre il miglior prodotto per il lavoro da effettuare.



## I VANTAGGI DI HEAVY CUT

- Porzione disco utilizzabile + 15%
- Maggior durata e maggior numero di tagli
- Maggior profondità taglio (+7,5 mm)
- Perfetto per tagli impegnativi
- Alta velocità di taglio
- Minor spreco, maggior risparmio
- Non flette, non vibra



La maggiore superficie a disposizione per il taglio di **Heavy Cut (B)** rispetto ad un **disco CD standard (A)** aumenta la penetrazione di taglio. Test effettuato con tubolare 30x30x3 mm.

**HEAVY CUT** (disponibile sia nella versione **PLUS** che **DYNAMIC**) è l'innovativa linea di dischi da taglio a centro depresso con "CUPOLA STRETTA" progettata da GLOBE, disponibile nei diametri 115 mm e 125 mm per spessori da 2,5 mm a 3,2 mm. L'idea di una "CUPOLA STRETTA" (soli 55 mm di diametro) rivoluziona il mercato di questa tipologia di dischi fornendo all'utilizzatore uno strumento decisamente più performante in termini di maggior profondità del taglio e maggior numero di tagli eseguibili, nonché maggior durata del disco, minor spreco e minori costi. GLOBE, sempre un passo avanti nella ricerca, ha sviluppato una linea di dischi CD con cupola di dimensione estremamente ridotta; caratteristica che consente di avere una maggior porzione tagliente rispetto ai tradizionali dischi a centro depresso presenti sul mercato, garantendo una maggior profondità di taglio. La dimensione della cupola è giusto quella minima necessaria ad alloggiare le flange di serraggio delle macchine smerigliatrici. I dischi a centro depresso con "CUPOLA STRETTA" GLOBE HEAVY CUT garantiscono inoltre ottima stabilità, precisione, rigidità e la possibilità di fare tagli "a raso". La linea HEAVY CUT a "CUPOLA STRETTA" è realizzata con differenti mescole per la lavorazione di tutti i principali materiali. La versione per INOX è esente da Fe, Cl, S.

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	---

LINEA PLUS 

 **INOX E ACCIAIO**

**A 30-36 Q:** per impieghi standard, è indicata per il taglio di ferro e acciaio. Buona taglienza, buona durata. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.

DURATA DISCO ●●●○○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●○○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●○○

	100x3,2x16,00		A 30-36 Q	80 m/s	G1011	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1013 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 Q	80 m/s	G1015 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1016 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1111	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6325136210100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	G1113 •	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 Q	80 m/s	6326036210100	25pz

 **ACCIAIO**

**A 30-36 R:** adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●○○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●○○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●○○

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6323915310100	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	6324215310100	50pz
	180x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325115310100	50pz
	230x2,5x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326015310200	50pz
NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1023 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 R	80 m/s	G1025 •	50pz
	150x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1026 •	50pz
	180x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1121	50pz
	180x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6325136310100	50pz
	230x3,2x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1123 •	50pz
	230x3,6x22,23		A 30-36 R	80 m/s	G1124	50pz
	230x4,0x22,23		A 30-36 R	80 m/s	6326036310100	25pz

 **ACCIAIO**

**A 30-36 T:** prodotto con speciali resine e abrasivi per ottenere ottime capacità di taglio, lunghissima durata ed eccellente resistenza alle sollecitazioni più gravose.

DURATA DISCO ●●●●●  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

	230x2,5x22,23		A 30-36 T	80 m/s	G1132	50pz
--	---------------	--	-----------	--------	-------	------

 **INOX**

**A 30-36 QX:** per taglio di acciai inossidabili standard. Buone capacità di taglio e buona durata. Particolarmente indicata nel campo della carpenteria leggera.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x3,2x22,23 Heavy Cut		A 30-36 QX	80 m/s	6323924230100 •	50pz
-----	-------------------------	--	------------	--------	-----------------	------

 **INOX**

**Z 30-36 SX:** con corindoni modificati zirconio, essendo esente da composti di zolfo, cloro e ferro (certificazione disponibile) è specialmente progettata per impieghi su acciai legati e inossidabili. Ottime capacità di taglio, veloce e freddo, sono supportate da una lunga durata. Indicata per lavori di carpenteria pesante.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

NEW	115x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1032 •	50pz
NEW	125x2,5x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1034 •	50pz
NEW	125x3,2x22,23 Heavy Cut		Z 30-36 SX	80 m/s	G1035	50pz
	180x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1037	50pz
	180x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1141	50pz
	230x2,5x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1142 •	50pz
	230x3,2x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	G1143 •	50pz
	230x4,0x22,23		Z 30-36 SX	80 m/s	6326036360100	25pz

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	---

LINEA PLUS   

 **GHISA**

**A 30-36 QG:** per fonderie. Durezza media, ottima capacità di taglio.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

230x3,2x22,23	A 30-36 QG	80 m/s	G1333	50pz
---------------	------------	--------	-------	------

 **GHISA**

**Z 30-36 RG:** speciale disco con corindoni modificati zirconio. Particolarmente indicata per fonderie di ghise speciali e legate. Ottima velocità di taglio e lunga durata. Ottima resistenza nei lavori gravosi quali taglio di creste e spigoli.

DURATA DISCO ●●●●●  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

230x3,2x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	6326024320100	50pz
230x3,5x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1343	25pz
230x4,0x22,23	Z 30-36 RG	80 m/s	G1344	25pz

 **ALLUMINIO**

**A 30-36 QAL:** disco specialmente progettato per alluminio e altri metalli non ferrosi teneri (bronzo, ottone...). Taglio veloce grazie alla speciale miscela che impedisce l'intasamento dei pori.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

<b>NEW</b>	115x2,5x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1221 •	50pz
<b>NEW</b>	115x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1222 •	50pz
<b>NEW</b>	125x3,2x22,23 Heavy Cut	A 30-36 QAL	80 m/s	G1223 •	50pz
	180x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1321	50pz
	230x3,2x22,23	A 30-36 QAL	80 m/s	G1323 •	50pz

 **EDILIZIA**

**C 30-36 RE:** disco standard il settore edile, idonea per marmi, pietre, laterizi, conglomerati cementizi ecc. Ottime proprietà di taglio, media durezza e lunga durata.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○

<b>NEW</b>	115x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1212 •	50pz
<b>NEW</b>	125x3,2x22,23 Heavy Cut	C 30-36 RE	80 m/s	G1213 •	50pz
	150x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1214	50pz
	180x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1311	50pz
	230x3,2x22,23	C 30-36 RE	80 m/s	G1313 •	50pz



Creazione di tracce su cemento armato.

## PIPELINER

**PIPELINER** è la linea per la cianfrinatura sviluppata per la preparazione, l'incisione e la saldatura dei tubi. Questi dischi sono appositamente formulati e rinforzati per la rettifica di saldature ad arco tra passaggi nella costruzione di pipeline. Non contengono additivi a base di ferro, zolfo o cloro (Fe, S, Cl) per non contaminare l'acciaio inossidabile. Da oltre 40 anni GLOBE è presente nell'industria OIL & GAS con prodotti abrasivi specifici per applicazioni generali e specializzate. GLOBE offre una gamma completa di prodotti per ogni tipo di applicazione OIL & GAS come le costruzioni di condotte, installazioni onshore ed offshore, produzione di tubi e infrastrutture navali, manutenzione e revisione.



### APPLICAZIONI E VANTAGGI DI PIPELINER

- Tutte le operazioni di smussatura, rettifica leggera, incisione, pulizia e preparazione delle saldature di pipeline
- Elevate prestazioni
- Lunga durata e alto livello di sicurezza
- Riduzione dei costi delle operazioni

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO	
-----------	--	---------	----------	-----------------	--

LINEA PLUS   

 **INOX E ACCIAIO**

**A 36 R, A 24 R, A 20 R:** mescole specifiche utilizzabili sia su acciai al carbonio che inossidabili. Ideali per le operazioni su PIPELINE.

DURATA DISCO ●●●●○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●●○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●●○

<b>NEW</b>	115x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1144 •	50pz
<b>NEW</b>	125x2,5x22,23	A 36 R	80 m/s	G1145 •	50pz
<b>NEW</b>	150x3,5x22,23	A 24 R	80 m/s	G1146	50pz
<b>NEW</b>	180x4,0x22,23	A 20 R	80 m/s	G1147	50pz

MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO		LINEA DYNAMIC 
-----------	--	---------	-------------	--------------------	--	---

  
**ACCIAIO**

**A 30-36 R:** adatto per il taglio di ferro e acciaio abbina una buona capacità di taglio ad una lunga durata.

DURATA DISCO ●●●○○  
VELOCITÀ DI TAGLIO ●●●○○  
PULIZIA DI TAGLIO ●●●○○

<b>NEW</b>	115x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1023 DYN ●	25pz
<b>NEW</b>	125x3,0x22,23 Heavy Cut	A 30-36 R	80 m/s	G1025 DYN ●	25pz
	180x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1121 DYN	25pz
	230x3,0x22,23	A 30-36 R	80 m/s	G1123 DYN ●	25pz