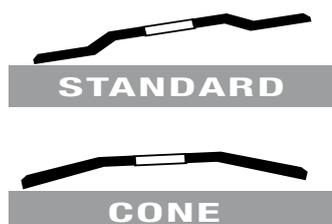


# MOLE CONICHE PER SMERIGLIATURA PIANA CON MACCHINE PORTATILI ANGOLARI



Lo sbavo di cordoni di saldatura su superfici livellate, presenta la necessità di lavorare in posizione orizzontale. Con le mole tradizionali a centro depresso "Type 27", la resa non è ottimale in quanto si è obbligati a lavorare con un angolo di almeno 15° rispetto al piano di lavoro. Con le mole coniche "Type 28" **CONE** invece, è possibile lavorare in posizione orizzontale, in quanto costruite con un naturale angolo di 15° che ne consente appunto l'utilizzo "di piatto" anche per le normali operazioni di sbavatura. L'area di contatto della mola conica è molto più ampia di quella che si ha con una mola normale "Type 27", ciò determina una perfetta planarità risultante.



Differenza di angolazione d'utilizzo tra una mola da sbavo a centro depresso standard e una mola "CONE".

## I VANTAGGI DI CONE

- Possibilità di lavorare con la macchina in posizione orizzontale
- Maggior comfort per l'operatore
- Perfetta planarità superficie molata
- Elevato rendimento
- Lunga durata
- Disponibile per: acciaio, inox e su richiesta per ghisa



MATERIALE	DIMENSIONI (diam - spess - foro) mm	DUREZZA	VEL. USO	CODICE ARTICOLO		LINEA PLUS
-----------	--	---------	----------	-----------------	--	------------

### INOX E ACCIAIO

**A 24-30-36 Q:** per ferro e acciaio in utilizzi standard. Media durezza, buona asportazione, media durata. Idonea per lavori non troppo gravosi. Buon comfort. Utilizzabile anche su acciaio inossidabile.

DURATA DISCO   
CAPACITÀ DI ASPORTAZIONE   
PRECISIONE DI ASPORTAZIONE

115x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0641 •	25pz
125x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0651 •	25pz
180x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0711	25pz
230x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 Q	80 m/s	G0712 •	25pz

### ACCIAIO

**A 24-30-36 R:** elevata asportazione e lunga durata. Ideale per lavori gravosi quali sbavatura di saldature, creste e spigoli vivi.

DURATA DISCO   
CAPACITÀ DI ASPORTAZIONE   
PRECISIONE DI ASPORTAZIONE

115x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0643	25pz
125x6,5x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0653	25pz
180x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0721	25pz
230x8,0x22,23	CONE	A 24-30-36 R	80 m/s	G0722	25pz

### ACCIAIO

**Z 24-30-36 S (SU RICHIESTA):** mola contenente corindoni modificati zirconio indicata per lavori estremamente gravosi. Ottima asportazione e lunga durata, idonea per utilizzo su macchine ad alta frequenza nel campo della carpenteria pesante.

### GHISA

**Z 24-30-36 RG (SU RICHIESTA):** mola contenente corindoni modificati zirconio con elevata capacità di asportazione e lunga durata. Particolarmente indicata per sbavature di ghise dure, creste e spigolature.