

542 J FF

Da usare con ruote di contatto morbide per smerigliare metalli o levigare legni che tendono a intasare. Rubinetterie, strumenti chirurgici, e particolari molto sagomati. Grande versatilità su metallo e legno. Elevata adattabilità.

552 J FF

Eccezionale adattabilità su particolari sagomati. Ottimo per la lavorazione di zama, alluminio, peltro, ottone, coltelli e profili in genere. Additivi raffreddanti e lubrificanti riducono il calore di attrito.

531 J FF

Priorità: flessibilità, specialmente per raggi poco accentuati sotto 5mm. Ottimo su profili in legno con tampone sagomato, protesi, strumenti chirurgici, lame di coltelli.

641 P F

Smerigliatura a mano di metalli, finitura di profili e di parti di macchine, cilindri e colli d'oca. Esempi: rubinetterie, strumenti chirurgici.

541 J F

Prodotto molto versatile usato nella sgrossatura e finitura di metalli su ruote di contatto semidure o morbide, in particolare su alluminio e metalli morbidi in generale. Indicato anche per legno. Buon ancoraggio dell'abrasivo, tenacità del granulo e supporto robusto in polycotton.

KK 511 J

Acciai comuni, bronzo, ottone. Raccorderia, particolari sagomati. Adatto a smerigliatura manuale, automatica e con robot. Prodotto molto versatile.

KK 711 T

Raccorderia, utensili, posateria. Buona capacità d'asportazione e flessibilità sufficiente per smerigliare raggi maggiori di 5mm. Smerigliatura manuale, automatica, con robot e con smerigliatrice angolare.

642 X FN

Prodotto versatile per smerigliatura a secco di metalli in generale con supporto XF in cotone morbido.

KK 711 X

Acciai comuni, legati, inossidabili, bronzo, ottone, alluminio, fusioni. Raccorderia, utensili, posateria, tubi e barre, parti forgiate, particolari d'arredamento. Ottima resa, versatilità, resistenza ad acqua ed emulsione fino alla grana 80. Eccezionale tenuta dell'abrasivo su lavorazioni di costa, quali sbavatura di particolari di alluminio.

KK 711 Y

Smerigliatura ad umido (acqua o emulsione) di metalli in genere. Ottimo nella finitura di tubi in ottone, alluminio o acciai comuni o legati. Supporto impermeabile molto stabile, grano abrasivo molto tenace.

KK 813 X

Smerigliatura a nastro di superfici metalliche piane. Asportazione di bave di forgiatura e rettifica di superfici non uniformi. Eliminazioni di cordoni di saldatura. Lavelli e serbatoi in acciaio inox. Ottimo su acciai legati. Gli additivi minimizzano il calore d'attrito. Buon potere d'asportazione.

942 J

Smerigliatura a nastro, su ruota di contatto da mediamente dura a morbida, di ottone, zama, ghisa, ceramica. Abrasivo molto tagliente, ottima adattabilità del supporto.

CK 721X

Lavorazione anche ad umido di acciai inossidabili, titanio, bronzo, ottone, legni duri, MDF, stucchi, vernici, vetro, ceramica, pietra, marmo, gomma, materiali sintetici e ceramica. Prodotto versatile, ottima capacità di taglio e aggressività. Supporto impermeabile fino alla grana 180.

341 X

Smerigliatura su ruote di contatto dure o semidure, metalli, smerigliatura in piano, levigatura di pavimenti in legno. Buona prestazione e durata, supporto stabile, in cotone, ottimo ancoraggio dell'abrasivo.

ZK 713 X

Acciai comuni, legati e inossidabili, bronzo, ottone alluminio e fusioni. Supporto in poliestere. Utensili, posateria, arredamento, parti forgiate, tubi e barre. Resistenza ad acqua ed emulsione.

XK 760 X

Prodotto ceramico estremamente aggressivo. Altissima resistenza ad oli e acqua. Prestazioni eccezionali nella smerigliatura ad umido di tubi e barre in acciaio inox, e per la smerigliatura a secco di acciaio al carbonio.

SK 850 X

Studiato appositamente per la lavorazione degli acciai inossidabili. Ottimo per la rimozione di cordoni di saldatura (lavelli inox) e dove è necessario un'elevata asportazione. Supporto estremamente resistente. Additivi raffreddanti per il taglio.

XK 870 F

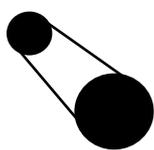
Grande adattabilità a particolari sagomati. Acciai comuni e legati, alluminio, fusioni, leghe di titanio, bronzo, ottone. Tubi e barre, parti forgiate, coltelli, microfusioni, protesi chirurgiche. Ottima durata taglio e aggressività. Con additivi refrigeranti e lubrificanti.

XK 870 X

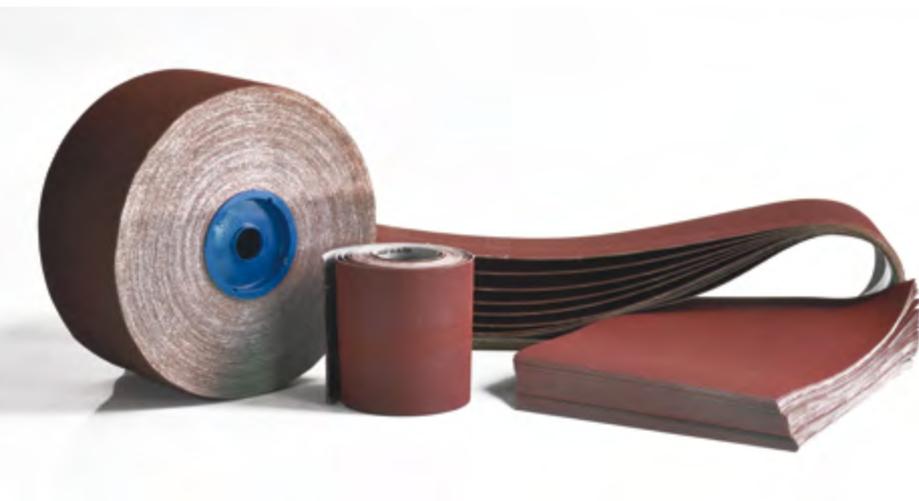
Acciai comuni, legati, inossidabili, alluminio, fusioni, leghe di titanio, bronzo, alluminio, fusioni, ottone. Tubi e barre, coils, arredamento metallico, protesi chirurgiche, microfusioni. Eccezionale taglio freddo grazie ad additivi e aggressività. Ottima rigenerazione del granulo abrasivo.

KK 712 X

Prodotto agglomerato con eccezionale durata, uniformità di finitura, abbattimento dei fermi macchina e del costo dell'abrasivo per parte lavorata. Lavorazione a secco o a umido su acciai comuni e legati, in piano o cilindrica. Notevole risparmio di tempo e costo per l'utilizzatore.



TELE ABRASIVE: NASTRI, FOGLI ANTISPRECO, MINI ROTOLI E ROTOLI ANTISPRECO



NASTRI

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x sviluppo) mm	GRANA									
		24	36	40	60	80	100	120	150	180	

- **COMPOSIZIONE**
Tela in corindone, tipo 642 X FN supporto X, cotone.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
Tutti i metalli. Adatto anche alla levigatura su legno. Smerigliatura a secco.

203x750	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
100x1.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
120x1.500	●	●	●	▼	●	●	●	●	●	●	su richiesta
150x1.750	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
75x2.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
150x2.000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
100x2.500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x sviluppo) mm	GRANA						
		24	36	40	60	80	100	

- **COMPOSIZIONE**
Tela allo zirconio, tipo 341 X, supporto X, cotone.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
Acciaio inossidabile e levigatura parquet. Smerigliatura a secco su acciaio al carbonio.

203x750	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
100x1.000	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
120x1.500	●	●	▼	●	●	●	●	●	su richiesta
150x1.750	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
75x2.000	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
150x2.000	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta
100x2.500	●	●	●	●	●	●	●	●	su richiesta

FOGLI ANTISPRECO

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA											
		40	60	80	100	120	150	180	240	360	400	1.000	

- **COMPOSIZIONE**
Tela in corindone tipo 641 PF, supporto in cotone, flessibile.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
Adatta per la smerigliatura a mano.

230x280	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	50fg
---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------

MINI ROTOLI ANTISPRECO

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA								
		60	80	120	150	180	240	400		

- COMPOSIZIONE**
 Tela al corindone tipo 641 PF, supporto in cotone, flessibile.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
 Adatta per la smerigliatura a mano.

115x5.000									5mt
-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

ROTTOLI ANTISPRECO

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA										
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	

- COMPOSIZIONE**
 Tela in corindone, tipo 641 PF, supporto X, cotone flessibile. Supporto robusto, buon ancoraggio del grano abrasivo.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
 Tutti i tipo di materiale (rotolo non inscatolato).

25x50.000										50mt
40x50.000										50mt

DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA										
	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	

50x50.000										50mt
-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------

DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA												
	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	

115x50.000											50mt
------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA								
		40	50	60	80	100	120	150	180	

- COMPOSIZIONE**
 Tela in corindone, tipo 531 J FF, supporto X, cotone extra flessibile.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
 Ideale per la smerigliatura di superfici concave e convesse (rotolo non inscatolato).

50x50.000										50mt
115x50.000										50mt

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA								
		40	50	60	80	100	120	150	180	

- COMPOSIZIONE**
 Tela in corindone, tipo KK 114 F, supporto X, cotone flessibile.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
 Ottimo su tutti i metalli. Utilizzo manuale (rotolo inscatolato).

25x50.000										50mt
40x50.000										50mt
50x50.000										50mt

SPECIFICHE (composizione, materiali lavorabili e operazioni)	DIMENSIONI (altezza x lunghezza) mm	GRANA								
		40	50	60	80	100	120	150	180	

- COMPOSIZIONE**
 Tela in corindone, tipo 531 J FF, supporto X, cotone extra flessibile.
- MATERIALI LAVORABILI E OPERAZIONI**
 Ottimo su tutti i metalli. Utilizzo manuale (rotolo inscatolato).

50x50.000										50mt
-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------