

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO PER SMERIGLIATRICI ASSIALI O TRAPANI





Dentatura 1A (alluminio):

Per sgrossatura di alluminio, leghe di alluminio, plastica.

Dentatura 1 (DIN C):

Sgrossatura di acciai non temprati, metalli leggeri, leghe, gomma dura.

Dentatura 2:

Adatte per acciai ad alta resistenza, acciai inox, acciaio fuso, cordoni di saldatura, ottone.

DESCRIZIONI DELLE DENTATURE

Dentatura 3 (DIN MY):

Per lavorazioni universali di sgrossatura, smussatura, spianatura degli spigoli, con ottima finitura della superficie. Adatte per acciai ad alta resistenza, cordoni di saldature.

Dentatura 4 (diamante):

Ottima finitura delle superfici su acciai temprati e saldature alta resistenza.

Dentatura 6 (DIN MX):

Questa dentatura universale permette di ottenere delle superfici ottimali anche su acciai e saldature ad alta resistenza; ideale per acciai da utensili e acciai da stampi.

FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO													
		TAGLIO IN TESTA											
Tipo	ZYA	ZYA-S	WRC	SPG	WKN	SKM	KSK	KSJ	TRE	KUD	RBF	KEL	В
Tipo ISO	Α	A-S	С	G	N	М	K	J	E	D	F	L	Н
Ø mm	2-20	2-20	3-20	3-16	3-12	3-16	3-20	3-16	3-16	2,5-20	3-20	3-16	6-16

DENTATURE													
1A Alluminio	•	•	•	•						•	•	•	
1 DIN C			•								•	•	
2	•	•	•	•		•				•	•	•	
3 DIN MY	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4 Diamante	•	•	•	•		•			•	•	•	•	
6 DIN MX	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•