

INFORMAZIONI DI USO E SICUREZZA

PER L'UTILIZZO DI PRODOTTI

ABRASIVI RIGIDI

(MOLE S PERNO)

LEGGERE ATTENTAMENTE E FORNIRE LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA AL PERSONALE OPERATIVO.

Per ulteriori informazioni su scelta, proprietà, uso e sicurezza dei prodotti abrasivi, consultare il catalogo generale, il nostro sito web www.globeabrasives.com o contattateci. Le mole abrasive possono generare situazioni pericolose e/o creare incidenti. Prendere visione delle seguenti informazioni e delle indicazioni sulle etichette; gli utilizzatori devono essere istruiti sull'uso dei prodotti abrasivi; gli utilizzatori devono ottemperare alle leggi e decreti vigenti nel proprio paese e alle istruzioni d'uso e sicurezza delle macchine su cui le mole vengono montate. Non permetterà l'utilizzo di mole abrasive a personale non istruito e/o non competente. Le mole abrasive sono relativamente fragili: maneggiare ed utilizzare con cura. L'uso di mole danneggiate, manomesse, eccessivamente usurate, utilizzate al di fuori della loro specifica applicazione o specifico materiale, ed il montaggio non corretto possono provocare incidenti, danni e gravi infortuni alle persone. Le operazioni di taglio e smeriglio possono liberare nell'aria contaminanti dannosi per la salute. Utilizzare adeguati sistemi di captazione delle polveri/fumi ed indossare i dispositivi di protezione delle vie respiratorie.

LOTTI DI PRODUZIONE RICHIAMATI.

Prima di utilizzare un prodotto abrasivo consultate la pagina lotti richiamati sul nostro sito, e seguendo le istruzioni, verificate se il prodotto appartiene ad un lotto di produzione richiamato. Se ciò avvenisse non utilizzate il prodotto, isolate il prodotto e tutti quelli provenienti dalla stessa confezione/lotto di produzione e contattate il nostro servizio clienti.

SCADENZA.

No scadenza.

CONTROLLO, TRASPORTO, MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO.

Verificare danni all'imballaggio; rifiutare consegne di imballi danneggiati; maneggiare con cura ed evitare gli urti; conservare le mole a temperature comprese fra 10°C (50°F) e 30°C (86°F), umidità intorno al 45%; non esporre le mole a gelo e condizioni di umidità elevata, all'acqua o a prodotti chimici quali solventi; utilizzare sempre le mole più vecchie ma non scadute. Per una scelta corretta contattateci, consultate il nostro catalogo e/o sito.

CONTROLLO DELLA MOLA.

Al montaggio verificare che la mola non sia incrinata o danneggiata. Non usare mole danneggiate (fig. 6). Non utilizzare mole che siano state esposte a temperature ed umidità troppo alte, troppo basse, o siano state bagnate artificialmente o accidentalmente.

CONTROLLO DELLA MACCHINA.

Verificare che la macchina sia adeguata al lavoro da effettuare e la mola sia corretta per la macchina. Mantenere sempre le macchine in buono stato di efficienza, non usare macchine che non indicano la velocità di rotazione nella targhetta o che ne siano sprovviste.

PROTEZIONE DI OCCHI, VISO E CORPO.

Usare protezioni per occhi e viso come maschere, schermi e occhiali (fig. 2). Indossare cappelli o protezioni per la testa, grembiuli in cuoio pesante, calzature di sicurezza, indumenti aderenti al corpo. Il rumore generato dalle mole può superare 80dB(A). L'esposizione prolungata può arrecare danni permanenti all'udito. Utilizzare cuffie, tappi auricolari, schermi antirumore (fig. 3). Le vibrazioni generate dalle mole possono causare danni al corpo umano: prevedere pause di riposo e rotazione del lavoro. Effettuare una specifica valutazione del rischio rumore e vibrazioni adottando le opportune precauzioni e protezioni. Indossare guanti protettivi che coprano abbondantemente anche i polsi (fig. 4).

Effettuare valutazioni del rischio chimico, fisico, associato all'uso dei prodotti abrasivi e adottare le adeguate misure di prevenzione. Proteggere le vie respiratorie, utilizzare mascherine, maschere con filtri specifici o autorespiratori. Utilizzare sistemi di protezione dell'ambiente di lavoro quali ventilazione, filtrazione ed aspirazione delle polveri (fig. 5). Anche il personale nelle vicinanze deve essere adeguatamente protetto.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO.

Seguire le istruzioni fornite insieme alla macchina e limitazioni d'uso indicate sulla etichetta della confezione (fig. 1). Verificare che la massima velocità di rotazione in giri al minuto (RPM) della macchina sia sempre (in qualsiasi condizione di funzionamento) minore o uguale a quella indicata sulla etichetta della confezione. Verificare che dimensioni e forma della mola siano corrispondenti a quelle ammesse per la macchina. Non montare più di una mola nel mandrino. Prima di montare o smontare una mola, scollegare la fonte di energia (corrente elettrica, aria compressa, ecc...). Non forzare le mole nel montaggio. Installata la mola, assicurarsi che essa ruoti liberamente facendola girare a mano. Avviare la macchina e farla ruotare a vuoto per almeno 30". Ove si manifestassero anomalie, vibrazioni eccessive o rotazione irregolare, fermare la macchina, scollegare l'alimentazione, smontare la mola e verificare il montaggio; se il problema persiste scartare la mola ed informare il rivenditore del problema.

INDICAZIONI RIPORTATE SULLE ETICHETTE DELLE MOLE-CONFEZIONE.

Specifiche caratterizzanti la mola: dimensioni della mola; tipo di abrasivo (A, Z, C, SG); granulometria dell'abrasivo espressa in Mesh (16, ..., 100).

Durezza: scala di tenacità indicata con lettere: da A (tenerissima), a Z (durissima). Legante resina (B su etichetta).

Massima velocità di rotazione (RPM) e massima velocità periferica (m/s) consentite: visitare la pagina sul sito www.globeabrasives.com

Normativa di riferimento: EN12413.

Indicazioni sul materiale lavorabile: acciaio, alluminio, ghisa, inox, pietra, marmi, ecc.

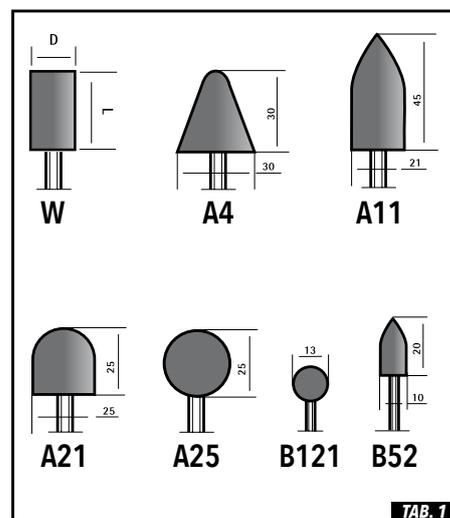
Tipo di forma TAB.1: W, A4, A11, A21, A25, B121, B52.

Pittogrammi TAB.2: da fig. 1 a fig. 6 già illustrati sopra; (fig. 7) non è consentito l'impiego di liquido refrigerante.

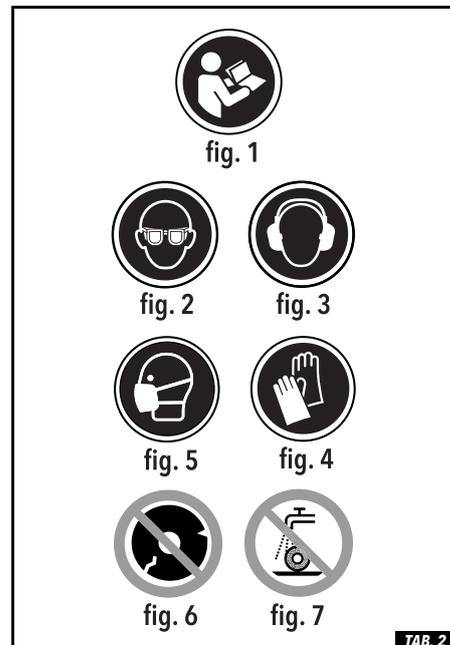
ISTRUZIONI D'USO E RESTRIZIONI.

Utilizzare le mole solo ed esclusivamente per impieghi, materiali e tipo di macchina per cui sono previste; tenere sempre la smerigliatrice con due mani; eseguire la smerigliatura in maniera progressiva, lenta e delicata; non applicare carichi troppo forti sulle mole; non tagliare o molare oggetti soggetti a forze o pressioni che potrebbero essere liberate a seguito dell'azione di taglio/sbavo. Rimuovere dalla zona di lavoro tutti i materiali combustibili, infiammabili ed esplosivi; fissare saldamente i pezzi da lavorare prima di iniziare il lavoro. Permettere al prodotto di raffreddarsi durante l'uso facendolo girare a vuoto per qualche istante. Se il prodotto si blocca nel materiale lavorato, fermare la macchina e cercare di estrarlo senza sforzare e/o fare leva su di esso. Verificare l'integrità e planarità del prodotto prima di utilizzarlo nuovamente. Qualora una mola si rompesse durante l'utilizzo, interrompere la lavorazione, isolare il disco e l'intero lotto ed avvisare il distributore o il produttore.

Smaltire il prodotto usato secondo la normativa vigente nel proprio paese.



TAB. 1



TAB. 2